



〒732-0802 広島市南区大州三丁目6番24号
TEL 082(282)4361 FAX 082(282)4262

<https://www.nagato-ht.co.jp>



REGISTERED ORGANIZATION
No.2673-ISO 9001
No.E1359-ISO 14001



MS
CM002

ISO9001:2015／認証取得 登録番号2673
(本社・大州・海田・志和・防府・東海・月見・岩国工場)
ISO14001:2015／認証取得 登録番号 E1359
(本社・大州・海田・防府・東海・月見・岩国工場)



Recruit guide





素材の硬度を高める 熱処理技術。 日本刀にも必須。

当社は熱処理を専門とする金属加工企業です。創業は1960年、父が会社を興しました。現在の取引先は、自動車、建設機械、精密機器、農機具など、幅広い業種のトップメーカー様からご依頼をいただいています。熱処理は一般的にはあまり知られていない金属の加工技術ですが、例えば日本刀は高温で熱し、叩いて硬度を高めますよね。刀鍛冶は古くから日本に伝わる熱処理技術の一つです。私達の手掛けた製品は自動車部品や工作機械部品、工場の製造機器や設備など、意外と身近なところに使われています。加工する金属の形状、求められる硬度、製品の用途により処理方法が違ってきます。入社してくる人は、熱処理についての知識は全くない人がほとんどです。それでも問題はありません。入社後に熱処理勉強会と現場体験を通して基礎知識を学び、あとは先輩社員について、お客様のご要望にどうやって応えていくかを実践の中で学びます。経験を積むことで、熱処理への理解を深め、「基本を徹底する」ナガトのモノ作りづくりの姿勢を身に付けてもらいます。

代表取締役 内田 弘之

経営理念

1. 高い技術力と管理システムで、お客様にご満足いただける製品、サービスを提供する。
2. 地球環境、地域社会との調和を配慮し、心豊かな暮らしの実現を目指す。
3. 変化へ迅速な対応をし、自らの革新を図りながら常に新しい可能性へチャレンジし、企業の発展に寄与する。

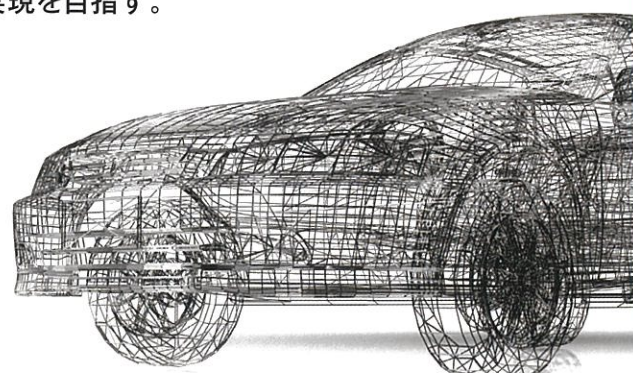
会社に取り組んでいる方向

1. カーボンニュートラル(CO2排出量削減)への対応。
2. DX化を導入し、次世代の管理システムを構築。

ナガトの熱処理とは？

～部品が完成するまでの流れ～

熱処理とは、金属に熱を加え、冷やすことにより金属組織を変え、製品の硬さや靱性、疲労強度などを増す技術です。日本の伝統、刀鍛冶が「焼き」を入れる、まさにあれが熱処理です。鍛造・鋳造や機械加工が形状・寸法変化であるのに対して、熱処理には質的变化という特徴があります。私たちナガトの役割は、お客様のご要望に応じた最適な熱処理の手法をもって、それぞれの部品に適した「特性」を与え、その製品の価値を高めることです。さらに、熱処理から機械加工まで、すべての工程をナガト1社でご提供・ご提案することも行っています。



先輩社員インタビュー

interview 01 前原さん

- Q ナガトに入社した理由を教えてください。
- 会社見学に来た際、工場にいらした女性を見てカッコいいと思いました。男性の中で働く女性に魅力を感じました。
- Q 現在の仕事内容を教えてください。
- 処理された部品の完成品検査及び検査成績書の作成等です。納品前の商品がお客様の要望通りの商品ができているか検品や検査をしています。
- Q 入社してからの研修は充実していますか？
- とても充実しています。上司や先輩から声をたくさんかけていただき、わからないことも、理解できるまで説明してくれます。
- Q 仕事の醍醐味はなんですか？
- 仕事を任せてもらい、その仕事を完遂できた時の達成感は気持ちいいです。女性が少ない分、やりがいがたくさんあります。
- Q 嬉しかったエピソードを教えてください。
- 幅広い年齢の方との会話ができます。先輩から氣にかけてもらえ、わからないことを聞きやすい環境作りをしてもらっていました。フォローアップがしっかりしているので、自ずとその文化が後輩たちに引き継がれていると思います。



- Q 新入社員の時と比べて、成長したなと感じることは何ですか？
- わからないことを積極的に聞くことができたり、性格が明るくなりました。技術面でも、できないことができるようになるにつれて、自信につながります。
- Q 仕事のやりがいはどこに感じていますか？
- 仕事を任せてもらい、頼ってもらえるところです。信頼されているなど感じています。
- Q 今後の目標は？
- 今の技術のスキルアップはもちろん、女性が少ない職場ですので、女性でもできる仕事なんだと、もっと知ってもらいたいです。工場は男性のイメージですが、ナガトは女性がたくさん活躍できます。

1日のスケジュール

7:40	出勤
7:45	ラジオ体操
8:00	ミーティング 作業開始 (商品の検査・書類作成)
10:00	休憩 (5分間)
12:00	昼食 (45分間)
12:45	作業開始 (検査機器を使った 商品の検査、資料作成)
15:00	休憩 (10分間)
17:00	終業

interview 02 濱沖さん

- Q ナガトに入社した理由を教えてください。
- 今まで経験したことのない、熱処理分野に関わってみたいと思ったからです。部品だけ見ると何に使われているかわからないが、私たちの生活には欠かせない部分を作る職に魅力を感じました。
- Q 現在の仕事内容を教えてください。
- 熱処理を行う前の部品の準備や、熱処理後の部品を発送するための部品整理です。フォークリフトを使って部品の運搬をしています。
- Q 仕事の醍醐味はなんですか？
- 車を作る際の最初の部品製作に関われることです。



- Q 嬉しかったエピソードを教えてください。
- 職場に同世代が多いので、共通の話題や趣味を持っている仲間とのコミュニケーションがたくさん取れます。
- Q 職場の雰囲気はどうですか？
- 同世代が多いので仕事やりやすいです。また、わからないことを聞ける環境を先輩たちが作ってくれているので、仕事内容に不安を感じることはありません。
- Q 新入社員の時と比べて、成長したなと感じることは何ですか？
- 先輩ができて、仕事をアドバイスする立場になったとき、自分の意識が高くなっているなど感じています。
- Q 今後の目標は？
- 自分がいることで職場のみんなに安心してもらえる存在になりたい。

